altona DIAGNOSTICS

AltoStar®
Molecular Diagnostic Workflow

Automatisez vos tests de PCR en temps réel

AltoStar®

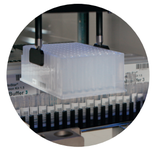
AltoStar® Automation System AM16

Automatisez vos tests de PCR en temps réel

Flux de travail complet

- Purification combinée de l'ADN et de l'ARN
- Préparation des plaques de PCR en temps réel
- Programmation automatisée du thermocycleur
- Système pouvant accueillir plusieurs thermo-cycleurs

Optimisation des coûts



- Gestion optimisée des consommables
- Volumes résiduels minimisés
- Réutilisation des réactifs partiellement consommés
- Optimisation de la consommation d'embouts par réaction

Grande Flexibilité

- Plusieurs types d'échantillons possibles dans une même série
- Jusqu'à huit kits combinés par plaque de 96 puits
- Jusqu'à quatre kits combinés pour un même échantillon
- Modulable de 1 à 96 échantillons, sans minimum par série
- Différents volumes d'échantillons possibles au sein d'une même série

Tous types ad'échantillons

- Un kit de purification unique pour l'extraction de l'ADN et de l'ARN
- Traitement de tous types d'échantillons avec une unique chimie de purification
- Un contrôle interne universel (purification, PCR)
- Sang total humain EDTA et citrate, plasma EDTA et citrate, sérum, urine, selles, LCR, écouvillon en milieu de transport viral

Facilité d'utilisation

- Réactifs prêts à l'emploi pour l'extraction et la PCR en temps réel
- Utilisation à partir de tubes d'échantillons primaires ou secondaires
- Positionnement libre des échantillons
- Chargement en excès des réactifs et des consommables
- Sans recharge ni mélange de réactifs
- Logiciel de pilotage intuitif / AltoStar® Connect
- Accès complet aux éluats

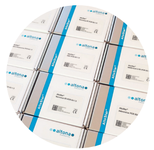
Automatisation des PCR "maisons"

- Implémentation des protocoles PCR "maisons"
- Utilisation des ces propres composants PCR
- PCR "maisons" et paramètres CE-IVD en un seul run
- Extraction des acides nucléiques automatisée avec utilisation de l'AltoStar® Purification kit 1.5

Fiabilité du processus

- Traçabilité : réactifs à code-barres pour un contrôle complet du processus
- Réactifs prêts à l'emploi assurant une qualité constante
- Vérification des lots
- Vérification de la date d'expiration
- Vérification totale des aspirations et distributions (TADM) - Technologie prouvée par Hamilton

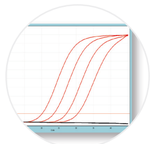
Large gamme de tests



- Large gamme de kits pour la détection et la quantification de pathogènes
- Transplants & Immunodéprimés; Infections respiratoires; Infections gastro-intestinales; Infections sanguines; Fièvres, infections tropicales et émergentes (FTE)

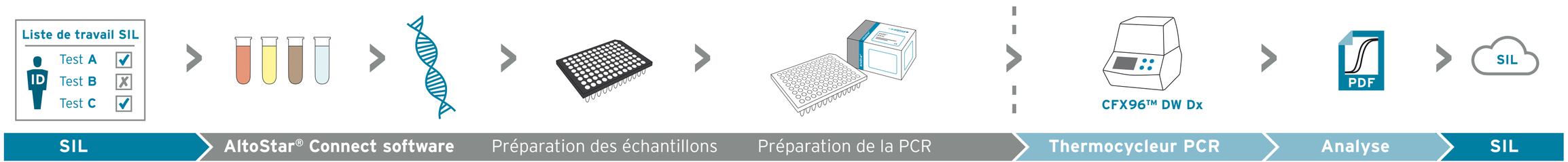
AltoStar® Connect

Votre logiciel de pilotage AltoStar®



- Grande flexibilité dans la combinaison d'échantillons et de paramètres
- Interface utilisateur intuitive et auto-explicative
- Fenêtres de dialogues à chaque étape du chargement assurant l'intégralité de la procédure
- Connexion d'un ou plusieurs instruments de PCR en temps réel
- Programmation automatique des plateformes de PCR en temps réel connectées
- Interface SIL bidirectionnelle / Intégration au laboratoire
- Importation des informations échantillons et des listes de travail
- Exportation des résultats
- Importation des données par un lecteur à code-barres ou via le SIL
- Protocoles de purification prédéfinis
- Sélection automatisée des contrôles et des standards de quantification

Flux de travail



Flux de travail automatisé, de l'échantillon à la PCR

Gamme de produits	Transplants et Immunodéprimés; infections respiratoires; infections gastro-intestinales; infections sanguines; Fièvres, infections tropicales et émergentes (FTE)
Types d'échantillons validés	Sang total humain EDTA et citrate, plasma EDTA et citrate, sérum, urine, selles, LCR, écouvillon en milieu de transport viral
Volume d'échantillon	500 µl ou 1000 µl, possibilité de combiner en un seul run
Support d'échantillons	Nombreux types de tubes primaires et secondaires
Capacité maximum d'échantillons	1-96 ou 1-48 (volume échantillon 500 / 1000 µl)
Séries mélangées	Tous types d'échantillons en parallèle Jusqu'à 8 tests dans le même run
Purification	Prêt à l'emploi, pas de remplissage ni de mélange nécessaires Une seule chimie pour ADN et ARN
Cadence	Jusqu'à 384 analyses par run (96x4)
Fiabilité du processus	Barcoded reagents for full traceability Tracking of sample information and worklists Automated monitoring of pipetting steps (TADM)
Connectivité SIL	Interface SIL bidirectionnelle
Conformité IVD	Tous les composants (instruments et réactifs) marqués CE-IVD

Nous offrons à nos clients une qualité de service exceptionnelle. Nous garantissons un support personnalisé de niveau élevé, durant la phase d'implémentation puis dès que nécessaire. Ce support est complété par un concept de formation altona® sur site consistant en 3 phases :

1. Démonstration du flux de travail
2. Formation du personnel aux tests de routine
3. Assistance en cas de besoin

Vous souhaitez plus d'informations sur notre flux de travail en diagnostic moléculaire AltoStar® ?

Contactez nous directement pour une démonstration du produit !

Produits non homologués par Health Canada et non approuvés par la FDA. Non disponible dans tous les pays.
altona®, AltoStar® et toutes les marques associées sont des marques déposées d'altona Diagnostics GmbH.
Tous les autres noms et marques déposées utilisés dans ce document ne doivent pas être considérés comme non protégés par la loi.
© altona Diagnostics GmbH 2023. Tous droits réservés.

altona Diagnostics France SARL
3 impasse Therese Planiol
37170 Chambray-Lès-Tours, France

phone +33 2 47 87 07 25
fax +33 2 47 46 84 82
e-mail adv.france@altona-diagnostics.com

www.altona-diagnostics.com

PROS–001–AltoStar–FR–03_08/2023